



FICHE TECHNIQUE

EU-COLLE DE CONTACT 0,9kg - 5,3kg

La description du produit

L'EU-Colle de Contact est une colle de contact prête à l'emploi, qui s'utilise pour l'encollage de la feuille de couverture à base de caoutchouc ainsi que pour l'encollage de surfaces où l'on encolle du caoutchouc EPDM sur un support sec et égal (du bois, du béton, des métaux comme l'aluminium, l'acier et le zinc).

Les caracteristiques

Le type de produit :	une sorte de colle à base d'un caoutchouc synthétique et de résines artificielles dissolues dans des solvants inflammables
La couleur :	noire
L'odeur :	l'odeur caractéristique de solvants
La viscosité (20°C) :	3500 ± 500 mPa.s (la méthode : SL 002A) (Brookfield RVF)
Le point d'éclair :	< 0°C (closed cup)
La densité (20°C) :	860 ± 10 kg/m³ (la méthode : SL 006A)
La densité :	45 ± 2% (la méthode : SL 001C)
Le film sec :	très élastique
La durée de conservation :	12 mois, à condition que la colle soit conservée dans un emballage bien fermé à un endroit frais

Les proprietes

L'EU-Colle de Contact assure une forte adhésion, aussi bien entre la feuille EPDM même, que lors de l'encollage de la feuille EPDM sur un support approprié. Le joint est élastique et étanche. Il faut appliquer l'EU-Colle de Contact aux deux côtés. Après un séchage complet, le joint est résistant à des températures de -40°C jusqu'à 80°C.

Le mode d'emploi

En général

L'EU-Colle de Contact est prête à l'emploi. Il est interdit d'étendre ou de mélanger la colle avec d'autres produits. La colle peut uniquement se traiter au temps sec et à une température de + 5°C au minimum. Il est impératif que les matériaux à encoller ainsi que le support soient secs et propres.
Il faut appliquer l'EU-Colle de Contact avec une brosse dure.
Sous des conditions normales, d'abord bien ventiler la couche de colle pendant 5 à 10 minutes (sec au toucher) avant de rabattre la feuille d'EPDM.

L'encollage du recouvrement

Rabattre le recouvrement de 150 mm. Garder les premiers 20 mm libres, puis appliquer l'EU-Colle de Contact abondamment sur les deux faces à l'aide d'une brosse dure ou un rouleau de poils sur une largeur de 80 mm.
Après séchage (sec au toucher), fermer la jointure sans occlusion d'air et presser soigneusement à plat avec un rouleau à la silicone.
Appliquer ensuite du Tridex KS87 ou Tridex KS96 directement sur les 20 mm restants de la partie pressée.

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604







L'encollage du support et des bords
L'EU-Colle de Contact peut uniquement s'appliquer sur des supports secs et propres. En outre, les supports doivent supporter le solvant. Ce type de colle n'est pas appropriée à des supports en mousse de polystyrène ni en feuille EPDM molle. Après avoir encollé la feuille EPDM ainsi que le support à l'aide d'une brosse dure, il faut respecter un temps ouvert de 5 à 10 minutes avant que vous mettiez les deux surfaces encollées en contact. Après cela, vous enroulez tout de suite.

Les supports
Béton, béton-gaz, membrane d'étanchéité bitumineuse (minéralisée), bois, etc. Le support sur lequel EU-Colle de Contact est appliqué doit être : horizontal, propre, en bon état, sec et exempt d'huile ou de graisse. Les aspérités doivent être ébarbées. EU-Colle de Contact ne convient pas à l'encollage de polystyrène expansé non protégé par une membrane.

La consommation de colle
Selon la planéité des surfaces, les matériaux à coller et la saison, la consommation de colle tournera aux environs de 500 g/m² (application double-face).

Le nettoyage
Vous pouvez nettoyer le matériel utilisé à l'aide d'acétate d'éthyle ou d'essence.

Le temps ouvert
Le temps ouvert est fortement dépendant de la température et de l'humidité de l'air. Sous des conditions normales, ne pas appliquer de colle plus longtemps que 5-10 minutes maximum. Le temps ouvert est à réduire lors de chaleurs caniculaires.

La Durcissement
Environ 12 heures après l'encollage, le lien est tellement fort que l'assemblage collé peut être chargé pour atteindre sa résistance mécanique et thermique maximale après environ une semaine.

Attention
- L'EU-Colle de Contact est inflammable, de telle façon qu'il importe d'être prudent avec du feu.
- Les solvants que comporte l'EU-Colle de Contact abîment fortement le mousse de polystyrène.
- L'EU-Colle de Contact est uniquement appropriée à la feuille EPDM approuvée par I.R.S-Btech SA
- L'emploi de l'EU-Colle de Contact pour les feuilles non approuvées est absolument déconseillé.

NOS TECHNICIENS SONT À VOTRE DISPOSITION POUR TOUT RENSEIGNEMENT ET TOUT CONSEIL.
Toutes les données dans cette brochure s'inspirent de nos expériences pratiques et de recherches dans nos laboratoires. Cependant, nous ne nous portons pas garants de l'emploi, car nous ne pouvons pas contrôler les conditions dans lesquelles le produit est stocké, employé, traité.

Version 17/12/2014

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604









FICHE TECHNIQUE

EU-BANDES DAMP PROOF COURSE

Dimensions

Épaisseur : 0,50 mm, 0,75 mm et 1 mm
Largeur : votre choix
Longueur : 20 m

Couleur : noir
Polymère : EPDM

Données techniques

Propriétés	Méthode de test	Spécification	Résultat	Unité
Défauts visibles	EN 1850-2	Pas de défauts	Accompli	
Largeur	EN 1848-2	Valeur déclarée	-0,5 / +1%	m
Longueur	EN 1848-2	Valeur déclarée	20,0 -0 / +5%	m
Rectitude	EN 1848-2	Accompli	Accompli	mm
Épaisseur	EN 1849-2	Valeur déclarée	0,50 / 0,75 / 1,00 ± 0,10	mm
Masse surfacique - Épaisseur : 0,50 mm - Épaisseur : 0,75 mm - Épaisseur : 1,00 mm	EN 1849-2	Valeur déclarée	 0,55 ± 0,10 0,90 ± 0,10 1,20 ± 0,10	 kg/m² kg/m² kg/m²
Perméabilité 2 kPa	EN 1928	Accompli	Accompli	
Résistance à la rupture par traction			≥ 5 ≥ 400	MPa %
Résistance au feu encollage avec Extra fix 100	EN 13501-1	Classe	Classe E	
Durabilité (vieillissement artificiel)	EN 1296 en EN 1928	Accompli	Accompli	
Durabilité (vieillissement artificiel)	EN 14909	Accompli	Accompli	
Stabilité dimensionnelle (6 heures à 80°C)	EN 1107-2	Valeur limite	≤ 0,5	%
Résistance au cisaillement (Extra fix 100)	EN 12317-2	Valeur limite	100	N/50 mm
Résistance à la déchirure au clou - Épaisseur : 0,50 mm - Épaisseur : 0,75 mm - Épaisseur : 1,00 mm	EN 12310-2	Valeur déclarée	 30 50 65	 N N N
Perméance à la vapeur d'eau	EN 1931	Valeur déclarée	75000 1,3 10-8	μ kg/(m²s)

Respectez toujours les directives de pose du fabricant des Bandes de Tridex.
Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.

Version : 12-2014

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604





FICHE TECHNIQUE

EU-MASTIQUE POUR BANDES EPDM 310ml - 600ml

Produit
Mastic élastomère, mono composant, haut module, à base de polysiloxanes.

Proprietes
- Spécialement conçu pour le collage et l'étanchéité de nombreux supports de caoutchouc d'EPDM.
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des supports comme le verre, surface lasurée, aluminium et la plupart des autres métaux, le polycarbonate (Lexan® et Makrolon®) et polyester, PVC, bois laqué, béton et maçonnerie.
- Durable, élastique, permanent.
- Formation de peau rapide.
- Teneur Meko <1 % - presque sans odeur



Couleur
Noir (Cartouches: 310 ml - Poches 600 ml)

Applications
- Applicable universellement: étancher de tous les joints dans la construction et industrie.
- Articulation de liaison entre concrètes préfabriqués et maçonnerie
- Joints de pourtour de fenêtres et portes et panneaux de façade
- Joints de vitrages.
- Articulations de liaison et joints d'étanchéité pour éviers, douches et bains.
- Collage flexibles des matériaux différentes.

Donnees techniques

Système de réticulation	Type neutre oxime	
Extrusion	250 g/min (embout 3 mm / 6,3 Bar)	
Poids spécifique	1,03 g/ml	
Fluage	> 2 mm ISO 7390	
Formation de peau	7 min. à 23°C et 55% H.R.	
D.M.A	25%	ISO 90
Perte de volumes	< 5%	
Dureté Shore A	16° suivant	DIN 53505.
Module	0,3 Mpa	DIN 53504.
Résistance à la rupture	1,00 N/mm²	DIN 53504.
Reprise de forme élastiques	> 70%	
Toelaatbare vervorming	≈ 25 %	
Résistance à la température	-40°C à +120°C. (après cure)	
Résistance UV	excellent	
Résistance à la température	+ 5°C / + 40°C	
Temps de traitement	15 min(23°C / 55 % RV)	
Ligature	1,5m / jour (23°C / 55 % RV)	
Durabilité	Au moins 12 mois dans l' emballage original et fermée, entre+5 °C et +25°C	

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604







Mise en oevre
Les surfaces doivent être propres, sèches, dépoussiérées, exemptes de graisses et de parties friables. Si nécessaire appliquer un primer adaptée. Test d'adhérence conseillée.

Température d'application :	+5°C / +40°C
Largeur du joint :	min 4mm
	max 25mm

Pistolets manuels ou pneumatiques. Lisser le mastic à l'état frais au moyen d'une dague à joint ou d'une raclette de lissage.

Remarque
Lisser avec une solutions de savon (jamais utiliser du savon acide). Au applications dans des lieux mal ventilée ou avec peut ou pas éclairage naturel, c'est possible qu' une jaunissement paraît. Jaunissement peut aussi être provoquer par vapeurs chimiques, détergents, solvants, spécifique durant durcissement.
Pas qualifié pour aquarium, PMMA, PE,PP, PTFE, surfaces en paraffine. Sur pierre naturelle comme marbre, granit, pierre bleue, etc. c'est possible que pollution du bord paraît.

Elimination

Elimination du mastic fraîche:	essences de térébenthine
Elimination du mastic durée:	mécanique
Nettoyage du peau:	eau savonneuse

Sécurité Fiche de sécurité disponible sur simple demande.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but de vous conseiller, ils rendent compte d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de quelque sorte que ce soit de notre part.

Version 14/01/2015





FICHE TECHNIQUE

EXTRA FIX 100 600ml

La description du produit
Extra Fix 100 est un matériau de collage et d'étanchéité de qualité supérieure, d'un seul composant, à base de polymère MS.

L'assortiment standard
La couleur : noir
L'emballage : des paquets en aluminium de 600 ml
dans des boîtes de 12 pièces

Les propriétés
- Durable et élastique à long terme, module haut, très solide
- Des applications de collage et d'étanchéité aussi bien pour l'intérieur que l'extérieur, dans le secteur de l'industrie ainsi que dans le secteur de la construction
- Vous pouvez repeindre le matériau avec des peintures à base d'eau (les peintures à base de résines alkydes peuvent durcir moins vite, il vaut mieux tester avant)
- N'entraîne pas de pollution dans les zones marginales (très adéquat pour de la pierre naturelle)
- Ne contient pas d'isocyanate ni solvants, silicones, phtalate, pvc ou plastifiants
- Un durcissement rapide
- Résistant aux rayons UV, aux intempéries, à l'eau douce et l'eau salée, à l'humidité, à la moisissure et au chlore
- Une très bonne adhérence immédiate sur quasi tout support (voire sur des supports mouillés), dans la plupart des cas sans utilisation d'un primer adhésif (il vaut mieux tester les supports poreux avant)
- Une utilisation en état humide (réparer avec les mêmes matériaux)
- Inodore
- Vous pouvez le poncer (après le durcissement complet)

L'application
- Pâte à joints universelle pour remplir tous les joints de raccordement (cependant, ne s'emploie pas comme mastic pour les joints de dilatation), les joints, les fentes, les fissures et les inégalités sur quasi tout support dans le secteur de la construction.
- Pâte à joints pour les decks (du teck).
- Pâte à joints pour des carrosseries automobiles et d'autres supports en métal (les conduits d'air), le cas échéant, la colle métal (peut absorber les vibrations).
- Pâte à joints de haute qualité appropriée au verre, en particulier adéquate pour des vitrages extérieurs retardateurs d'effraction (verre banque).
- Colle de construction et de montage universelle, résistante à l'eau qui sert à coller de la pierre (nonporeuse), du béton, des miroirs, de la pierre naturelle, du gypse, du polycarbonate, du PSPU, du PVC, diverses matières synthétiques, des carreaux céramiques, de l'émail, du cuivre, du plomb, du zinc, de l'aluminium, du rvs, divers métaux, des panneaux de particules de ciment et d'HPL, des systèmes de peinture, du bois, du verre, et cetera.

La durée de conservation
Il est convenable de conserver le matériau dans l'emballage original, bien fermé à un endroit frais et sec, entre +50° C en +250° C. Le matériau se conserve jusqu'à 12 mois après la date de production.

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604





Le transport/les aspects de sécurité

Le transport par route (ADR/GGVS) :	non applicable
La mer (MGD/GGVSee) :	non applicable
L'air (ICAO/IATA-DGR) :	non applicable
Le numéro UN :	non applicable
Le Packing Group :	non applicable
La désignation officielle de transport :	non applicable.
Le point d'éclair :	>1000° C
Les symboles de danger :	non applicable
Les phrase R et S :	non applicable

La sécurité en général

Il faut éviter du contact prolongé avec la peau. De même, il vaut mieux empêcher le contact direct avec les produits alimentaires et les denrées de luxe jusqu'à ce que le mastic soit durci. Lorsque le Extra Fix 100 non-durci entre dans les yeux, il faut bien les rincer à l'eau et il est convenable de consulter un médecin.

Les données techniques

La densité :	1415 kg/m^3
Le durcissement en 24h :	2mm
Le retrait :	Nul
La formation de peau :	Après environ 10-15 min.
MTV[1]) :	25%
L'allongement maximal [2]) :	00%
Le module d'allongement en cas d'un allongement de 100% Mpa :	2,10
La dureté [3]) Shore A :	600
La résistance à la traction [2]) Mpa :	3,40

1 mesuré d'après ISO 9040
2 mesuré d'après DIN 53504
3 mesuré d'après DIN 53505

La résistance

La résistance à la température :	-400° C jusqu'à +1000° C
La résistance mécanique :	Bonne
La résistance aux produits chimiques :	Bonne en cas de charge accidentelle
La résistance à l'eau salée :	Bonne
La leçon :	Bonne
L'absorption du sale :	Faible
La décoloration :	Faible

Les conditions d'application

Le support (la surface d'adhésion)
Lors d'un support propre, dégraissé et dépoussiéré – il faut enlever toutes les pièces détachées –, vous pouvez réaliser une bonne adhérence sur des systèmes de peinture, des métaux, du verre, des miroirs, des carreaux céramiques et des supports non-poreux en général et diverses matières synthétiques.
Il est conseillé d'apprêter des supports en béton à l'aide d'un primer adhésif. A cause de la grande diversité de supports (industriels), il est recommandé d'effectuer un test d'adhésion avant.

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604



La température du support:	Minimale +50° C
	Maximale +600° C
La température de fonctionnement:	Minimale +50° C
	Maximale +400° C
La largeur du joint minimale:	5mm
La largeur du joint maximale:	25mm
La profondeur du joint maximale:	10mm

La finition des joints
Vu que le Extra Fix 100 crée après dix minutes une peau de surface, il faut lisser le joint immédiatement après l'application.

Le nettoyage
Le matériau: immédiatement après l'emploi avec essence de térébenthine ou M.E.K.
Les mains: avec un nettoyant pour les mains et/ou du savon et de l'eau.

La possibilité de repeindre
Vous pouvez parfaitement repeindre le matériau avec des systèmes de peinture allongeables à l'eau à base d'acrylate. L'adhérence de la peinture sur le mastic dépend en partie de la composition de la peinture (tester avant). Avant que vous commenciez à peindre, il faut nettoyer le support avec de l'alcool à brûler.
En vue d'une adhérence optimale avec une dispersion acrylate, il est convenable que vous appliquiez la première couche de peinture sur le Extra Fix 100 dans les trois jours. Les peintures à base de résine alkyde peuvent durcir plus lentement. Il est conseillé d'effectuer d'abord un test d'adhésion et/ou un test de résistance.

Versie 06/01/2015



FICHE TECHNIQUE

STANDARD FIX 600ml

Description
Standaard Fix est une pâte adhésive prête à l'emploi, présentant des qualités spéciales permettant un collage horizontal et vertical de feuilles de caoutchouc EPDM.

Donnees techniques



Type de produit :	Adhésif à base de caoutchouc synthétique
Couleur :	Noir
Odeur :	Spécifique, ressemblant à celle des solvants (sans hydrocarbures aromatiques)
Viscosité (20 °C) :	4 500 +/- 2 000 Pa.s (Méthode : SL 002A) (Brookfield RVF, Helipath)
Point d'éclair :	< 0 °C (Récipient fermé)
Densité (20 °C) :	1 150 +/- 50 kg/m³ (Méthode : SL 006A)
Teneur en matières solides :	76 +/- 2 % (Méthode : SL 001C)
Durée de vie en rayonnage :	9 mois en cas de stockage au frais dans son emballage d'origine non ouvert



Application
Collage simple face d'une feuille d'EPDM sur différents substrats ou seul. L'ensemble est élastique et résiste à l'eau. Lorsque le produit est complètement sec, l'assemblage peut résister àdes températures allant jusqu'à 80 °C.

Substrats
Standaard Fix assure une excellente adhérence à de nombreux matériaux, dont les feuilles d'EPDM, le PVC dur, le verre acrylique, le SVS, le RVS, la pierre, le béton, le béton cellulaire, le plomb, le bois et les substrats bitumineux. Les substrats doivent être propres, exempts d'huile et de graisse, et secs. Les substrats humides ou couverts de condensation doivent être séchés à l'air chaud avant encollage. Une température minimale de 5 °C est nécessaire pour le traitement.

Mode d'emploi
Appliquez l'adhésif sur le substrat sous la forme de zébrures réalisées à l'aide d'un pistolet à colle. Après quelques minutes, placez la feuille sur l'adhésif et appuyez fortement sur le tout à l'aide d'un rouleau. Dans le cas d'un collage vertical, il peut s'avérer nécessaire, selon le poids de la feuille, de la détacher pendant un moment après avoir appliqué l'adhésif, d'appuyer sur celle-ci, puis de la remettre en place et d'appuyer fermement (collage par contact).

Nettoyage
Nettoyez les surfaces et outils souillés avec de l'essence.

Temps ouvert
La limite maximale de temps ouvert est étroitement liée aux conditions climatiques. En règle générale, un maximum de 5 minutes à découvert permet encore d'obtenir un collage satisfaisant. L'application sur des ubstrats chauds réduit considérablement cette limite !





Avertissement
Standaard Fix est inflammable.
Évitez les flammes nues et autres sources d'ignition

Conditionnement
Boudins de 600 ml

NOS TECHNICIENS SE TIENNENT A VOTRE ENTIERE DISPOSITION POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS ET CONSEILS

REMARQUE
- Un produit N se trouve au stade de développement, ce qui signifie que
- Le délai de livraison peut dépasser les 10 jours ouvrables.
- Le fabricant peut modifier les spécifications du produit.
- Le produit peut être retiré avec effet immédiat

Version 17/12/2014

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604







FICHE TECHNIQUE

US-COLLE DE CONTACT

Généralités

Les ciments de jointoiement US-Colle de contact sont des colles à contact à haute résistance à base de solvant qui permettent une fixation rapide des solins, des plaquages et des joints de caoutchouc polymérisé. Ce sont des adhésifs au caoutchouc synthétique spécialement formulés pour une application avec un rouleau à poil et/ou un pinceau épais pour peinture et suffisamment polyvalents au niveau du temps de pégosité du film pour permettre l'application et l'adhérence de zones étendues en une seule fois.
Les colles à contact de jointoiement Sure-Seal EPDM sont conçus pour assurer la jonction de membranes EPDM.

Propriétés et caractéristiques types

Base	Caoutchouc synthétique
Couleur	Noir
Solides	30%
Point d'éclair	-13 °C en vase clos
Viscosité Brookfield	3800 centipoises
Poids net moyen	3,4 kg/gal
Conditionnement	6 boîtes de 1 gal (3,78 l)
Durée de stockage	12 mois
Compatible	Intempéries
Produit de nettoyage	W-Membrane Cleaner
Produits connexes	Sure-Seal Lap Sealant In-Seam Sealant™
COV	605 g/l



Mises en garde et avertissements

1. Pour des informations complètes sur la sécurité avant utilisation, consulter les fiches de données de sécurité applicables.
2. Les colles à contact de jointoiement US-Colle de contact sont EXTRÊMEMENT INFLAMMABLES- Ils contiennent des produits de la distillation du pétrole qui présentent des risques d'incendie et d'explosion en présence de chaleur, de flammes ou d'étincelles. Stocker et utiliser à l'écart des sources de chaleur, des flammes ou des étincelles Ne pas fumer pendant l'application. Ne pas utiliser dans une zone confinée ou non ventilée. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent se déplacer sur le sol jusqu'à une source d'allumage distante puis s'enflammer. Une étiquette d'avertissement rouge est requise pour l'expédition.
3. Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, se déplacer hors de la zone contaminée. Si la victime ne respire plus, pratiquer la respiration artificielle Si la respiration est difficile, donner à respirer de l'oxygène. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604



4. En cas d'ingestion, NE PAS FAIRE VOMIR LA VICTIME. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
5. Éviter le contact avec les yeux. Des verres ou des lunettes de sécurité sont recommandés. En cas d'éclaboussures dans les yeux, rincer les yeux abondamment et immédiatement avec de l'eau pendant 15 minutes au moins. Contacter immédiatement un médecin.
6. Éviter le contact avec la peau. Bien se laver les mains après manipulation. En cas de contact avec la peau, laver à fond la zone affectée avec du savon et de l'eau.
   Remarque : Lorsque l'on utilise ces produits, le port des gants spéciaux en Hycron résistant aux solvants est requis pour protéger les mains contre les composants irritants.
7. Ne pas diluer les ciments de jointoiement. La dilution a une incidence sur les performances.
8. Un stockage sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du produit. L'US-Colle de contact s'en trouvera finalement épaissi. De ce fait, le produit deviendra difficile voire impossible à utiliser. Lorsque les températures de stockage deviennent élevées, il convient de stocker le produit de jointoiement US-Colle de contact dans un environnement contrôlé. Si le produit de jointoiement US-Colle de contact est stocké à des températures inférieures à 15 °C, le conditionner à la température de la pièce avant utilisation. Mélanger le ciment de temps en temps en cours d'utilisation.
9. Les récipients de produit de jointoiement US-Colle de contact ouverts doivent être utilisés dans les 48 heures. À l'issue de ce laps de temps, US-Colle de contact commence à épaissir, ce qui rend finalement difficile, voire impossible, la maîtrise de l'épaisseur d'adhésif appliqué.
10. Les consommations indiquées sont des valeurs moyennes susceptibles de varier d'un chantier à l'autre.
11. CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

Consommation :

Largeur de joint nominale	Largeur de surface revêtue (total des deux surfaces)	(mètre linéaires [m] par gallon) Consommation :	litre par mètre linéaires de joint
7,5 cm	20 cm	46 m	0,08
10 cm	25 cm	37 m	0,10
13 cm	30 cm	30 m	0,126
15 cm	35,5 cm	26 m	0,145

Remarque : Les consommations indiquées sont des valeurs moyennes susceptibles de varier d'un chantier à l'autre.

APPLICATION :

** (application par deux personnes recommandée pour la productivité et la qualité).

1. Mélanger le produit de jointoiement US-Colle de contact pendant cinq minutes en raclant bien les côtés et le fond de la boîte jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme. Il ne devrait pas rester de matériau plus lourd au fond ou sur les côtés de la boîte. Certains lots peuvent contenir une plus grande quantité de matériau épais au fond que d'autres lots. Le fait de mélanger pendant cinq minutes rend le ciment lisse et homogène.
2. Nettoyer les surfaces portantes sèches en frottant avec des chiffons ou rouleaux à colle saturés de produit de nettoyage W-Membrane Cleaner pour obtenir une couleur de surface unie sans traînées de poussière. Attention : porter des gants en Hycron lors de l'utilisation de produits de nettoyage.
3. Appliquer du produit de jointoiement US-Colle de contact (mélangé pendant 5 minutes) avec un rouleau de colle à poil moyen pour obtenir une couche épaisse, lisse et parfaitement homogène sans excès localisés. Utiliser un petit pinceau à peinture à soies longues dans les angles, les changements d'angle.

4. Vérifier que le ciment est bien sec avant assemblage. Le produit de jointoiement US-Colle de contact doit être poisseux mais ne pas bouger au toucher avec un doigt sec (essai de pégosité et d'enfoncement). Éviter tout séchage excessif ! Si l'US-Colle de contact a trop séché et n'est plus poisseux, appliquer une nouvelle couche l'US-Colle de contact de jointoiement.
5. Appliquer un bourrelet continu de 4 mm de diamètre de produit d'étanchéité In-Seam Sealant. Éviter tout séchage excessif ! Pour les emplacements exacts, voir les spécifications actuelles et les détails.
6. Soulever le bord de la membrane et rouler (ne pas laisser tomber) la feuille supérieure sur la surface portante. Prendre garde de ne pas étirer la membrane ou y former des plis.
7. Presser à la main pour assembler le joint en essuyant en direction du bord du joint.
8. Rouler le joint en direction du bord à l'aide d'un rouleau manuel en acier de 5 cm.
9. Appliquer du produit d'étanchéité "Lap Sealant" en respectant les spécifications et détails en vigueur.

* Propriétés générales. Les propriétés et caractéristiques types sont basées sur des échantillons testés et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont fournies à titre de guide et ne reflètent pas la spécification ou la plage de spécifications pour une caractéristique particulière de ce produit.

** Pour des exigences d'applications spécifiques, consulter les spécifications et détails à jour d' I.R.S-Btech nv/sa.

Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.
Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.

Version 06/01/2015

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604







FICHE TECHNIQUE

US-BANDES

Domaines d'application

Les caractéristiques typiques des membranes en EPDM sont l'élasticité et la résistance au vieillissement. Elles conviennent donc parfaitement pour les travaux d'étanchéité aux endroits sensibles à l'humidité dans un bâtiment : fondations (humidité ascendante), appuis de fenêtres, raccords de terrasses et murs rideaux.

Dimensions

Épaisseur : 1,2 et 1,5 mm
Largeur : votre choix
Longueur : 30,50 m

Description

Humidité ascendante

Le traitement contre l'humidité ascendante dans un mur consiste à appliquer une Bande EPDM sur toute la section du mur. Cette technique est surtout conseillée pour les constructions neuves, et peut parfois aussi être utilisée pour les travaux de rénovation. La durée de vie de la Bande EPDM est égale à celle du bâtiment.

Appuis de fenêtres et raccords

Avec une Bande EPDM on peut facilement réaliser un accord étanche entre la maçonnerie et l'appui de fenêtre ou entre la maçonnerie et l'étanchement horizontal des terrasses ou balcons.

Murs rideaux

L'EPDM est un matériau courant pour étancher les parois ou murs rideaux. Grâce à sa compatibilité, la Bande EPDM est une possibilité supplémentaire pour obtenir une étanchéité parfaite dans ces structures complexes.

Mise en oeuvre

La structure doit être lisse, propre et sèche.

Méthode 1 : rapidité par l'encollage de stries

Nettoyer le support et le caoutchouc avec le primer prévu à cet effet. Quand le primer est parfaitement sec, on applique le fixateur de bande (un mastic colle spécial) sur lequel on pose immédiatement la Bande EPDM.

Méthode 2 : collage complet pour les surfaces difficiles

On enduit le support complet et la surface en caoutchouc de Bonding Adhesive 90.8.30A (colle de contact). Après vérifications du temps de séchage de la colle, le caoutchouc EPDM est posé correctement, puis comprimé au rouleau.

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604



Caractéristiques techniques

Résistance à la traction - Élongation à la rupture - Charge de rupture moyenne	 BS 903 (A2) BS 903 (A2)	 450%
Résistance au déchirement	BS 903 (A3)	11,3 MPa
Stabilité dimensionnelle - Sens longitudinal - Sens transversal	 BS 903 (A19) BS 903 (A19)	 -0,3% -0,6%
Résistance à la perforation statique - Sur béton - Sur panneaux en perlite	 MOAT 27(5.1.9) MOAT 27(5.1.9)	 L4 L4
Résistance à la perforation dynamique - Sur béton - Sur panneaux en perlite	 MOAT 27(5.1.10) MOAT 27(5.1.10)	 I3 I4
Pliage à basse température (-40°C; diamètre : 10 mm)	BS903(A25)	Ni déchirures ni fissures
Vieillissement - Par l'ozone (170 heures à 50% d'étirement) - Par rayons UV (4000 heures à 80°C ; Xenon Arc) - Par température (28 jours à 160°C) Charge de rupture moyenne Étirement à la rupture	 ASTM D 1149 ASTM G 26 BS903 (A2)	 Ni déchirures ni fissures Ni déchirures ni fissures 11,6 MPa 280%
Perméabilité à la vapeur d'eau	ASTM E 96.66	0,25 g/m²/24 heure
Facteur de résistanceà la diffusion de vapeur d'eau µ	ASTM E 96.66	58700
Fatigue	MOAT 27 (5.1.8)	Pas de dommage
Test de glissement : rapport d'essai numéro 25.882/3, Université de Liège le 18.3.80 Membrane EPDM : pas de glissement		

Respectez toujours les directives de pose du fabricant des Bandes EPDM.
Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604






FICHE TECHNIQUE

US-BANDES-PRIMER

Généralités
Le primaire US-Bandes-Primer est un produit à base de solvant destiné au nettoyage et à la préparation en une étape de la surface des membranes Sure Seal EPDM avant application de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM et de tous les autres produits sensibles à la pression. Le US-Bandes-Primer peut également être utilisé avec le produit de jointoiement US colle de contact.

Kenmerkende eigenschappen en karakteristieken

Couleur	Bronze à vert olive
Base	Caoutchouc synthétique
Solides	18%
Point d'éclair	4,4°C
VOC	727 g/lt
Poids net	0,9 kg/lt
Conservation	9 mois



Mises en garde et avertissements
1. Ce produit est **INFLAMMABLE**. Des précautions doivent être prises pour conserver le US-Bandes-Primer à l'écart de la chaleur, des flammes et des étincelles pendant le stockage et l'utilisation.
2. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. Éviter de respirer les vapeurs. Éviter le contact avec les yeux et la peau.
3. Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, se déplacer hors de la zone contaminée. Si la victime ne respire plus, pratiquer la respiration artificielle Si la respiration est difficile, donner à respirer de l'oxygène. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
4. En cas d'ingestion, **NE PAS FAIRE VOMIR LA VICTIME**. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
5. Il convient de porter des gants résistant aux produits chimiques avec le US-Bandes-Primer pour protéger les mains contre les risques de coloration et les composants irritants. Les gants en Hycron® sont conçus pour cela.
6. Bien mélanger le US-Bandes-Primer jusqu'à ce que tout le pigment déposé soit mélangé dans la solution. Les particules solides en suspension dans le US-Bandes-Primer ont tendance à se déposer ; mélanger fréquemment la solution pendant l'utilisation (toutes les 15 à 20 minutes). Utiliser le plein potentiel du US-Bandes-Primer. Ne pas diluer. La dilution a une incidence sur les performances.
7. Le US-Bandes-Primer risque de produire une coloration de la membrane Sure Seal EPDM blanc et d'autres surfaces qui ne sont pas de couleur noire.
8. Un stockage sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du US-Bandes-Primer. Si le US-Bandes-Primer est stocké à des températures inférieures à 15 °C, le conditionner à la température de la pièce avant utilisation.



9. Lorsque le produit n'est pas utilisé, maintenir le bidon bien fermé et le protéger des risques de contamination par l'humidité. Une fois exposé à l'humidité de l'air, le US-Bandes-Primer commence à polymériser et peut former un gel en quelques jours. Il est possible de fabriquer un joint positif avec de la membrane ou du produit d'étanchéité.
10. En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur du US-Bandes-Primer nouvellement appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, suspendre l'application de primaire car il ne sera pas possible d'obtenir une adhérence adéquate. Laisser sécher la surface et appliquer une fine couche US-Bandes-Primer sur la surface précédemment enduite lorsque les conditions le permettent.

11. pour des informations complètes sur la sécurité avant utilisation, consulter les fiches de donnees de sécurité applicables.

12. conserver hors de la portée des enfants.

Mélange :

Bien mélanger jusqu'à ce que tous les pigments déposés soient dispersés et que la couleur du US-Bandes-Primer soit uniforme. Il est recommandé de mélanger pendant 5 minutes au minimum.

Consommation :

Il est possible de traiter 23 m² par gallon environ lorsque le produit est appliqué correctement sur Sure Seal EPDM. Il est possible de compter sur une couverture de 42 m² par gallon avec la membrane Sure Seal Kleen EPDM.

Application :

1. Éliminer tous matériaux étrangers par balayage ou lavage à l'eau (bien sécher après !)
   a. Tout excès de poussière de mica doit être éliminé par balayage ou essuyage avec un chiffon sec.
   b. Si la membrane est très sale, un brossage avec du produit de nettoyage W-Membrane Cleaner peut être nécessaire. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.

   Remarque : Des gants en Hycron requis pour la protection des mains lors de l'utilisation de produits de nettoyage ou de primaires.
2. Bien mélanger le US-Bandes-Primer jusqu'à ce que tous les matériaux déposés soient mélangés dans la solution.
3. Application du primaire US-Bandes-Primer ou LV-600 primer:
   Appliquer le US-Bandes-Primer avec un chiffon propre ou rouleau à colle. Frotter la zone de la membrane (sur laquelle doit être appliqué(e) la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM, un produit sensible à la pression ou le produit de jointoiement EP95 Splice Cement selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur la membrane. La zone nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de traînées, de globules et d'excès localisés.

   Remarque : L'utilisation d'une quantité excessive de US-Bandes-Primer n'améliore pas notablement l'adhérence de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM, ou du produit sensible à la pression sur la membrane EPDM. Utiliser uniquement la quantité nécessaire pour obtenir une couverture de 100% de la zone sur laquelle l'adhésif sera appliqué.

I.R.S-Btech nv-sa | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604



4. Laisser sécher le primaire US-Bandes-Primer ou LV-600 jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec. La pose de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM ou d'un produit sensible à la pression aussitôt après l'évaporation du US-Bandes-Primer minimise les risques de contamination par la poussière et favorise l'adhérence par temps froid.
5. Réaliser le joint conformément aux spécifications et fiches détaillées d' I.R.S-Btech nv/SA.

*Propriétés générales. Les propriétés et caractéristiques types sont basées sur des échantillons testés et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont fournies à titre de guide et ne reflètent pas la spécification ou la plage de spécifications pour une caractéristique particulière de ce produit.

Pour des exigences d'applications spécifiques, consulter les spécifications et Détails à jour d' I.R.S-Btech nv/SA. Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.
Nous nous référons également aux directives en vigueur de la cstc par rapport aux toits plats.2007 I.R.S-Btech nv/SA

Version 17/12/2014

I.R.S-Btech nv-SA | Europalaan 73 | BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 | F +32 (0)9 371 97 61 | info@irs-btech.be | www.irs-btech.be
Maatschap. Zetel / Siège social : Schoonmansveld 48 | BE-2870 Puurs | BTW BE 0434.559.604

